# KONSTRUKČNÍ LIST

## Kontejner s dolním výsypem – typ KD-15/PL

### 1. ZÁKLADNÍ INFORMACE

|  |  |
| --- | --- |
| Název výrobku: | Kovový kontejner s dolním výsypem na plasty |
| Typ: | KD-15/PL |
| Určení: | Sběr lehkých plastových odpadů ve výrobních provozech |
| Objem: | 1,5 m³ |
| Způsob vyprazdňování: | Dolní výsyp – čepový mechanismus ovládaný hákem VZV |
| Datum revize dokumentu: | 01. 11. 2025 |
| Zpracoval: | Ing. Ludvík Hradílek – konstrukce |
| Revize: | A/2025 |

### 2. ROZMĚRY A HMOTNOST

|  |  |
| --- | --- |
| Celková délka (L): | 1600 mm |
| Celková šířka (B): | 1200 mm |
| Celková výška (H): | 1150 mm |
| Objem nádoby: | 1,5 m³ |
| Hmotnost prázdného kontejneru: | cca 195 kg |
| Nosnost (max. užitečná): | 800 kg |
| Tloušťka plechu korby: | 2,0 mm |
| Tloušťka plechu rámu: | 3,0 mm |

### 3. MATERIÁL A KOMPONENTY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Součást | Materiál | Poznámka |
| Korba | Ocel S235JR, plech 2 mm | ohýbané díly svařované do rámu |
| Rám základny | Ocelový profil U60x40x3 | svařenec |
| Výklopné dno | Ocelový plech 3 mm | zajištěné dvojicí čepů Ø25 mm |
| Ovládací páka výsypu | Kruhová ocel Ø20 mm | mechanické ovládání VZV hákem |
| Přesné čepy a ložiska | S355 + Zn povrch | zajištěné závlačkami |
| Závěsný hák pro VZV | Profil U80 + výztuha | svařený s rámem |

### 4. POVRCHOVÁ ÚPRAVA

|  |  |
| --- | --- |
| Předúprava: | Odmaštění, tryskání Sa 2,5 |
| Základní nátěr: | Epoxidový základ RAL 7030, tl. 40 µm |
| Vrchní nátěr: | Polyuretan RAL 1018 (žlutá), tl. 60 µm |
| Celková tloušťka vrstvy: | cca 100 µm |
| Volitelné barvy: | RAL 5010 (modrá), RAL 6018 (zelená), RAL 2004 (oranžová) |

### 5. SVAŘOVÁNÍ

|  |  |
| --- | --- |
| Metoda: | MIG/MAG (135) |
| Materiál drátu: | G3Si1 Ø1,0 mm |
| Ochranný plyn: | Ar + CO₂ (82/18) |
| Kvalita svaru: | dle EN ISO 5817, stupeň B |

### 6. BEZPEČNOST A ÚDRŽBA

• Při manipulaci dodržuj bezpečnou vzdálenost od výklopného dna.

• Dolní výsyp smí být ovládán pouze pomocí VZV háku určeného k tomuto typu kontejneru.

• Pravidelně kontroluj čepy výsypu a mazání ložisek.

• Minimálně jednou ročně proveď kontrolu korozního stavu nátěru a mechanických částí.

### 7. TECHNICKÉ POZNÁMKY

• Konstrukce je navržena s důrazem na jednoduchou výrobu, pevnost rámu a bezpečnost obsluhy.

• Kontejner je stohovatelný ve třech vrstvách (prázdný stav).

• Pro převoz doporučeno zajištění popruhem dle EN 12195-2.

• Vhodné pro manipulační techniku s vidlicemi šířky 600 mm.

### 8. DODATEK

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Revize | Datum | Popis změny |
| A | 01.11.2025 | První vydání dokumentu |

Obsah obrázku design

Obsah generovaný pomocí AI může být nesprávný.

# REVIZE B – 10.11.2025

Změny oproti revizi A:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Oddíl | Původní stav (rev. A) | Změna (rev. B) |
| Rozměry a hmotnost | L = 1600 mm, B = 1200 mm, H = 1150 mm | L = 1650 mm (úprava rámu pro stabilitu) |
| Materiál a komponenty | Rám základny: profil U60×40×3 mm | Změněno na U60×40×4 mm (vyšší tuhost) |
| Povrchová úprava | Polyuretan RAL 1018 (žlutá) | Změna barvy na RAL 2004 (oranžová) – sjednocení s firemním standardem |
| Bezpečnost a údržba | — | Doplněno: „Zkontroluj dotažení čepů po 100 cyklech výsypu.“ |

## Aktualizovaná revizní tabulka

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Revize | Datum | Popis změny |
| A | 01.11.2025 | První vydání dokumentu |
| B | 10.11.2025 | Zesílení rámu, úprava délky, změna barvy, doplněna údržba |